



RESIN SA
PINTURAS INDUSTRIALES



FICHA TÉCNICA

ESMALTES EPOXI AUTOIMPRIMANTE ALTO SÓLIDO

TSA-05-XXX

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Esmaltes epoxi de aspecto satinado, apto contra los ataques de productos químicos, como ácidos y álcalis. Se los puede utilizar como mano final, pero además pueden aplicarse un esmalte epoxi o esmalte poliuretano de terminación.

Muy indicados para el pintado de pisos industriales, estaciones de servicios, talleres, galpones, y cualquier piso que requiera una buena resistencia a la abrasión y a ataques químicos y de solventes.

Entre sus propiedades se destacan:

- 1) Elevada resistencia al agua y ambientes húmedos.
- 2) Elevada resistencia a los cáusticos y agentes corrosivos en general.
- 3) Muy buena adherencia, flexibilidad y resistencia a la abrasión.
- 4) Por su alto contenido de sólidos, permite obtener altos espesores con menos cantidad de manos de pintura, economizando tiempo y mano de obra.

USOS

Se adaptan especialmente para ser aplicado en esquemas donde se requieren grandes micronajes. Por su propiedad tixotrópica permite altos espesores de hasta 250 μ de película seca por mano. Apto para hierro, cemento y hormigón.

COLORES

De acuerdo a carta de colores IRAM (Carta de Colores para Pinturas – Norma IRAM – DEF D 1054 – Última Edición), carta de colores RAL (Carta de Colores RAL – Última Edición), o según patrón de color provisto por el usuario.

PRESENTACIÓN DEL ESMALTE - RELACIÓN DE MEZCLA

Este esmalte de dos componentes se identifica como:
PARTE "A": BASE COLOREADA CÓDIGO TSA 05 XXX (colores varios)

PARTE "B": CONVERTIDOR

La relación de mezcla en peso es 80% de BASE COLOREADA (PARTE "A") con 20% de CONVERTIDOR (PARTE "B"). o según indique su etiqueta.

Como diluyente de esta mezcla y de limpieza de los elementos utilizados para el pintado utilizar el Diluyente

Especial para Epoxi.

Una vez realizada la mezcla, dejar el producto en reposo durante 15 minutos.

La vida útil de la mezcla es de aproximadamente 8 horas.

APLICACIÓN

Espesor mínimo a aplicar recomendado: 60Um de película seca

Se puede aplicar a pincel, rodillo o con soplete.

Temperatura ambiente mínima para aplicación: 10° C

Humedad relativa ambiente máxima para aplicación: 80%.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar se deberá preparar de la siguiente manera:

-Superficies metálicas secas, libres de polvillo, grasa, cascaras o corrosión, arenado, cepillado o lijado.

-Pisos y mamposterías secas, libres de polvillo, grasa y aceites.

En pisos nuevos es conveniente para quitar las sales, el lavado con una solución de ácido muriático al 10 % en agua, luego enjuagar bien, dejar secar y aplicar.

RENDIMIENTO

Teórico, en condiciones normales y sobre superficies no absorbentes rinde 8,00 m² por litro para 100 μ de película seca.

PRECAUCIONES

No aplicar el esmalte sobre superficies húmedas o calientes, lavar todos los elementos con Diluyente Especial para Epoxi.

ESPECIFICACIONES (características técnicas típicas)

Tiempo de Secado: Método IRAM 1109 B4

Tacto: 2/3 horas

Duro: 24 horas

Curado final: de 7 a 10 días, dependiendo de la temperatura ambiente

Brillo: satinado – Método IRAM 1109 B3 O.V.

Código Ev: TSA-05-XXX-2 – Aprobado por: JABS – VIGENCIA: 19/7/19