



**RESIN SA**  
PINTURAS INDUSTRIALES



**FICHA TÉCNICA**

**EPOXI SIN SOLVENTE BLANCO IRAM 11-3-010**

**TSA-05-104**

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

Esmaltes epoxi de aspecto satinado, apto contra los ataques de productos químicos, como ácidos y álcalis. Se los puede utilizar como mano final, pero además pueden aplicarse un esmalte epoxi o esmalte poliuretano de terminación.

Entre sus propiedades se destacan:

- 1) Elevada resistencia al agua y ambientes húmedos.
- 2) Elevada resistencia a los cáusticos y agentes corrosivos en general.
- 3) Muy buena adherencia y resistencia a la abrasión.

### USOS

Se adaptan especialmente para ser aplicado en esquemas donde se requieren grandes micronajes. Por su propiedad tixotrópica permite altos espesores de más 500  $\mu$  de película seca por mano. Apto para hierro, madera, cemento y hormigón.

### COLORES

Blanco

### BRILLO

Semimate – Método IRAM 1109 B3 O.V.

### PRESENTACIÓN DEL ESMALTE - RELACIÓN DE MEZCLA

Este esmalte de dos componentes se identifica como:  
PARTE "A": BASE COLOREADA CÓDIGO TSA 05 104.  
PARTE "B": CONVERTIDOR

La relación de mezcla en peso es 85% de BASE COLOREADA (PARTE "A") con 15% de CONVERTIDOR (PARTE "B"). o como indique su etiqueta.

Como diluyente de esta mezcla y de limpieza de los elementos utilizados para el pintado utilizar el "Diluyente Especial".

Una vez realizada la mezcla, dejar el producto en reposo durante 15 minutos.

La vida útil de la mezcla es de aproximadamente 4 horas.

### APLICACIÓN

**Espesor mínimo a aplicar recomendado: 100Um de película seca**

Recomendado para aplicar con espátula o llana.

Temperatura ambiente mínima para aplicación: 10° C

Humedad relativa ambiente máxima para aplicación: 80%

Con temperaturas mayores a 20° C no se deberán superar los 7 días para continuar con el proceso de pintado.

En el caso de temperaturas menores a 20° C el tiempo máximo para continuar el pintado es de 10 días.

Pasados estos tiempos límites se lijará la superficie para continuar el proceso.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar se deberá preparar de la siguiente manera:

- 1- Arenado, cepillado o lijado.
- 2- Aplicar el Esmalte Epoxi.

### RENDIMIENTO

Teórico, en condiciones normales y sobre superficies no absorbentes rinde 1,00 m<sup>2</sup> por litro para 1000  $\mu$  de película seca.

### PRECAUCIONES

No aplicar el barniz o esmalte sobre superficies húmedas o calientes, lavar todos los elementos con "Diluyente Especial". Mezclar bien el material previo a su uso hasta homogeneizar el color.

Código Ev: TSA-05-104-03 – Aprobado por: JABS – VIGENCIA:  
7/2/20