



**RESIN SA**  
PINTURAS INDUSTRIALES



**FICHA TÉCNICA**

**ESMALTES Y BARNICES ALQUID MELAMINA HORNEABLES**

**TBH.TSH.TMH-03-XXX**

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

Su composición básica es de una resina alquídica que le confiere a la película muy buena nivelación y curado perfecto a altas temperaturas (máx.170° C).

### USOS

Está recomendado para aplicarse sobre chapa DD.

### COLORES

De acuerdo a carta de colores IRAM (Carta de Colores para Pinturas – Norma IRAM – DEF D 1054 – Última Edición), carta de colores RAL (Carta de Colores RAL – Última Edición), o según patrón de color provisto por el usuario.

### BRILLO

Mate, satinado o brillante – Método IRAM 1109 B3 O.V.

### APLICACIÓN

**Espesor mínimo a aplicar recomendado: 25Um de película seca**

Se aplica con soplete con o sin aire y también por inmersión. Soporta carga electrostática lo cual lo hace muy conveniente para aplicar con equipos de este tipo. Se lo puede diluir con “Diluyente Especial”.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Limpia bien la superficie para eliminar todo posible resto de grasa, aceite o suciedad. Si se notaran sobre la superficie escamas de laminación se recomienda eliminarlas.

Para lograr una mejor protección del metal base contra la corrosión es conveniente realizar un proceso de fosfatizado antes de aplicar el producto.

### RENDIMIENTO

Teórico, en condiciones normales y sobre superficies no absorbentes rinde 15 m<sup>2</sup> por litro para 25 μ de película seca.

### HORNEO

Pueden utilizarse cualesquiera de las siguientes opciones detiempo/temperatura:

- a) 30 minutos a 120° C
- b) 15 minutos a 150° C
- c) 7 minutos a 170° C

### PRECAUCIONES

No aplicar el esmalte sobre superficies húmedas o calientes, lavar todos los elementos “Diluyente Especial”. Mezclar bien el material previo a su uso hasta homogeneizar el color.

Ficha técnica referencial con características básicas del producto