



**RESIN SA**  
PINTURAS INDUSTRIALES



**FICHA TÉCNICA**

## ESMALTES Y BARNICES SILICONADOS ALTA TEMPERATURA HORNEABLES TBH-09-XXX

### CARACTERÍSTICAS GENERALES

Los productos siliconados se caracterizan por su resistencia a las altas temperaturas, pudiendo resistir valores de temperatura de 400°C en servicio continuo para colores negro y gris y de 600°C en servicio continuo para el aluminio.

Están compuestos básicamente por resinas de siliconas y pigmentos resistentes a las altas temperaturas.

### USOS

Está recomendado para aplicarse sobre chapa DD.

### COLORES

Aluminio – Negro – Gris

### APLICACIÓN

**Espesor mínimo a aplicar recomendado: 25Um de película seca**

Se aplica con soplete con o sin aire y también por inmersión. Soporta carga electrostática lo cual lo hace muy conveniente para aplicar con equipos de este tipo. Se lo puede diluir con "Diluyente Especial".

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Limpiar bien la superficie para eliminar todo posible resto de grasa, aceite o suciedad. Si se notaran sobre la superficie escamas de laminación se recomienda eliminarlas.

Para lograr una mejor protección del metal base contra la corrosión es conveniente realizar un proceso de fosfatizado antes de aplicar el producto.

Para lograr un mejor anclaje se recomienda arenar previamente la superficie a pintar.

### RENDIMIENTO

Teórico, en condiciones normales y sobre superficies no absorbentes rinde 15 m<sup>2</sup> por litro para 25 μ de película seca.

### HORNEO

Se recomienda hornear 15 minutos a 210°C.

En color aluminio puede secar al aire pero llega a su dureza final al entrar a temperatura de servicio.

### PRECAUCIONES

No aplicar el esmalte sobre superficies húmedas o calientes, lavar todos los elementos con "Diluyente Especial". Mezclar bien el material previo a su uso hasta homogeneizar el color.

Ficha técnica referencial con características básicas del producto