



RESIN SA
PINTURAS INDUSTRIALES



FICHA TÉCNICA

ESMALTES Y BARNICES EPOXI FENÓLICO SANITARIO HORNEABLES

TBH-05-XXX

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Están compuestos básicamente por una combinación de resinas epoxi y resinas fenólicas.

USOS

Están recomendados para envases de tres piezas de chapa negra de acero doble decapada. Por su resistencia química, es indicado en contenedores de productos químicos.

COLORES

Transparente, Beige, Rojo o Verde.

BRILLO

Brillante – Método IRAM 1109 B3 O.V.

APLICACIÓN

Espesor mínimo a aplicar recomendado: 25Um de película seca

Con soplete sin aire o en máquinas barnizadoras.

El espesor de película seca deberá oscilar entre 25 y 27 μ de película seca.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Limpia bien la superficie para eliminar todo posible resto de grasa, aceite o suciedad. Si se notaran sobre la superficie escamas de laminación se recomienda eliminarlas.

RENDIMIENTO

Teórico, en condiciones normales y sobre superficies no absorbentes rinde 15 m² por litro para 25 μ de película seca.

HORNEO

Se recomienda hornear 15 minutos a 210°C.

PRECAUCIONES

No aplicar el barniz o esmalte sobre superficies húmedas o calientes, lavar todos los elementos con "Diluyente Especial". Mezclar bien el material previo a su uso hasta homogeneizar el color.

Código Ev: TBH.05.XXX-03 – Aprobado por: JABS – VIGENCIA: 7/2/20