



RESIN SA
PINTURAS INDUSTRIALES



FICHA TÉCNICA

ESMALTES Y BARNICES EPOXI SECADO AIRE

TBA.TSA.TMA-05-XXX

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Productos de dos componentes, cuyo curado se produce a temperatura ambiente por reacción química.

Sus características principales son: elevada dureza y excelente nivelación de la película seca.

Otras cualidades de los epoxis son su excelente adherencia, su flexibilidad y su gran resistencia a la abrasión.

USOS

Protege exteriores e interiores, pisos, superficies metálicas, mamposterías, madera, etc., de la acción de solventes, ácidos, álcalis, sales, gases, humos y otros productos químicos. Su resistencia es superior a la intemperie que un esquema convencional.

COLORES

De acuerdo a carta de colores IRAM (Carta de Colores para Pinturas – Norma IRAM – DEF D 1054 – Última Edición), carta de colores RAL (Carta de Colores RAL – Última Edición), o según patrón de color provisto por el usuario.

BRILLO

Mate, satinado o brillante – Método IRAM 1109 B3 O.V.

PRESENTACIÓN DEL ESMALTE - RELACIÓN DE MEZCLA

Este esmalte de dos componentes se identifica como:

PARTE "A": BASE COLOREADA (transparente en el barniz) CÓDIGO TBA/TSA/TMA 05 XXX (colores varios)

PARTE "B": CONVERTIDOR

La relación de mezcla en peso genérico es 80% de BASE COLOREADA (PARTE "A") (transparente en el barniz) con 20% de CONVERTIDOR (PARTE "B"). o según se indique en su etiqueta.

Como diluyente de esta mezcla y de limpieza de los elementos utilizados para el pintado utilizar "Diluyente Especial".

Una vez realizada la mezcla, dejar el producto en reposo durante 15 minutos.

La vida útil de la mezcla es de aproximadamente 8 horas.

APLICACIÓN

Espesor mínimo a aplicar recomendado: 60Um de película seca

Se puede aplicar a pincel, rodillo o con soplete (recomendado).

Temperatura ambiente mínima para aplicación: 10° C

Humedad relativa ambiente máxima para aplicación: 80%.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar se deberá preparar de la siguiente manera:

1- Arenado, cepillado o lijado.

2- Proceder a pintar el esmalte, en caso de ser necesario, aplicar fondo anticorrosivo. En barnices no aplicar fondo.

Tiempo de oreo entre manos: 6 horas mínimo, 24 horas máximo.

RENDIMIENTO

Teórico, en condiciones normales y sobre superficies no absorbentes rinde 9,00 m² por litro para 60 μ de película seca.

PRECAUCIONES

No aplicar el barniz o esmalte sobre superficies húmedas o calientes, lavar todos los elementos con "Diluyente Especial". Mezclar bien el material previo a su uso hasta homogeneizar el color.

Código Ev: TBA.TSA.TMA-05-XXX-3 – Aprobado por: JABS – VIGENCIA: 7/2/20