



RESIN SA
PINTURAS INDUSTRIALES



FICHA TÉCNICA

ZINC RICH EPOXI GRIS IRAM 09-3-040

FMA-05-860

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Recubrimiento anticorrosivo de uso general a base de resinas epoxi catalizadas con poliamidas que en su pigmentación contiene alto porcentaje de zinc metálico, que actúa como inhibidor de corrosión de excelente calidad.

USOS

Indicado como fondo en esquemas para ambientes muy corrosivos por sus excelentes propiedades. Principalmente diseñado para aplicar sobre superficies metálicas.

COLORES

Gris Iram 09-3-040

BRILLO

N/A (No Aplica)

PRESENTACIÓN DEL ESMALTE - RELACIÓN DE MEZCLA

Este esmalte de dos componentes se identifica como:

PARTE "A": BASE CÓDIGO FMA 05 860

PARTE "B": CONVERTIDOR

La relación de mezcla en volumen es 95 partes de BASE (PARTE "A") con 5 parte de CONVERTIDOR (PARTE "B").

Como diluyente de esta mezcla y de limpieza de los elementos utilizados para el pintado utilizar el "Diluyente Especial".

Una vez realizada la mezcla, dejar el producto en reposo durante 30 minutos.

La vida útil de la mezcla es de aproximadamente 8 horas.

APLICACIÓN

Espesor recomendado: 60 a 80 Um de película seca

Se pueden aplicar a pincel, rodillo o con soplete (recomendado).

Temperatura ambiente mínima para aplicación: 10° C

Humedad relativa ambiente máxima para aplicación: 80%

Con temperaturas mayores a 20°C no se deberán superar los 7 días para continuar con el proceso de pintado.

En el caso de temperaturas menores a 20°C el tiempo máximo para continuar el pintado es de 10 días.

Pasados estos tiempos límites se lijará la superficie para continuar el proceso.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a pintar se deberá preparar de la siguiente manera:

- 1- Arenado, cepillado o lijado.
- 2- Aplicar el Esmalte Epoxi.

RENDIMIENTO

Teórico, en condiciones normales y sobre superficies no absorbentes rinde 8,00 m² por litro para 60 µ de película seca.

PRECAUCIONES

No aplicar el esmalte sobre superficies húmedas o calientes, lavar todos los elementos con "Diluyente Especial". Mezclar bien el material previo a su uso hasta homogeneizar el color.

Código Ev: FMA-05-860-3 – Aprobado por: JABS – VIGENCIA: 7/2/20